

INTERWELD 665-O

IW 665-O

DIN 8555:

MF10-65-GZ

1,6 mm 25-29 V
150-300 A
2,4 mm; 26-31 V
250-400 A
2,8 mm; 26-31 V
270-450 A
3,2 mm; 26-31 V
300-500 A

BS 300 à 15 kg
B 435 à 25 kg
Fass 150kg/250kg

M.956654.1

EIGENSCHAFTEN, ANWENDUNG

Selbstschützende Fülldraht-Elektrode mit einem sehr hohen Anteil an Karbidbildnern; geeignet für Panzerungen von Bauteilen, die einem extremen Reib/Gleitverschleiß durch Mineralien, bei Temperaturen bis zu 650 °C, unterliegen.

Brechersterne, Hochofenglocken Sinteranlagenroste, Prallplatten, Saugbaggerteile, Klinkerbrecher, Förderschnecken, Erzaufbereitung, Feuerroste, Kieswäscher, usw.

SCHWEISSGUTANALYSE (CA. IN GEW. %)

C	Cr	Si	V	Nb	Mo	W	Fe	Mn	
5,2	21	1,0	1,0	7,0	7,0	2,0	Rest	0,4	

MECHANISCHE GÜTEWERTE (REINES SCHWEISSGUT)

Härte SG					
63-65 HRC					

WERKSTOFFE UND SCHWEISSVORSCHRIFTEN

Das Gefüge besteht aus primär und eutektisch erstarrenden Karbiden in einer hitze- und zunderbeständigen austenitischen Matrix.

Auftragsdicke 10-12mm,
max. 2-3 Lagen.

IW 665-O

DIN 8555:

MF10-65-GZ

1,6 mm 25-29 V
150-300 A
2,4 mm; 26-31 V
250-400 A
2,8 mm; 26-31 V
270-450 A
3,2 mm; 26-31 V
300-500 A

BS 300 à 15 kg
B 435 à 25 kg
Drum 150kg/250kg

M.956654.1

DESCRIPTION, APPLICATION

Open-Arc tube-wire with a high alloy content of elements which form carbides. There-fore especially used for hard-facing of parts subject to extreme mineral wear. Operating temperatures up to 650°C.

Ash plows, coke crusher segments, screw conveyers, blast furnace bells, sintering plants, augers, exhaust fans, agitator fingers, mill guides, mixer paddles, rake teeth in furnaces, tong bits, slag ladles, elevator bucket-tips etc.

TYPICAL WELD METAL COMPOSITION (IN WEIGHT %)

C	Cr	Si	V	Nb	Mo	W	Fe	Mn	
5,2	21	1,0	1,0	7,0	7,0	2,0	Bal.	0,4	

MECHANICAL PROPERTIES (ALL WELD METAL)

Hard. a.w.					
63-65 HRC					

BASE MATERIALS AND INSTRUCTIONS

The weld deposit contains of primarily, eutectic solidifying carbides in a heat- and oxidation resistant matrix.

Thickness of deposit 10-12mm,
max. 2-3 layers.